



**PLASTIC MACHINERY**



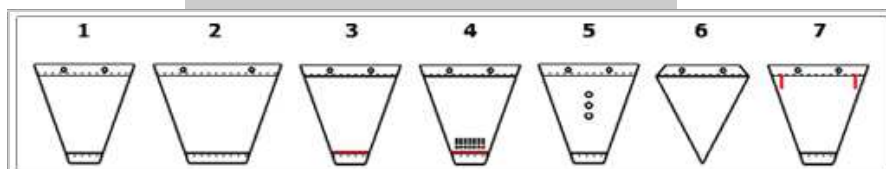
# SALDATRICE PER PRODUZIONE BUSTE A CONO PER FIORI FLOWER BAG AUTOMATIC STACKING MAKING MACHINE



**MOD. SBR-1000**



Per la produzione di coni per fiori  
for producing conical Flower bag



**Product Possabilites on the SBR - 1000**



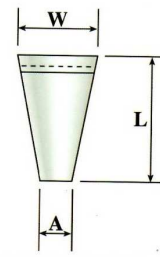
**PLASTIC MACHINERY**



## S B R - 1000

### CARATERISTICHE TECNICHE: FEATURES:

LARGHEZZA UTILE LAVORO WORKING WITH	1000 (mm)
DIAMETRO MAX BOBINA ROLL DIAMETER MAX	1000 (mm)
LARGHEZZA CONO ALTO MAX BAG WITH "TOP" MAX	1000 (mm) "W"
LARGHEZZA CONO BASSO MAX BAG WITH "BASE" MAX	0 (mm) "A"
LARGHEZZA CONO BAG WITH "L"	MIN. 400 mm MAX. 1000 mm
VELOCITA' MAX SPEED MAX	60 (mt/min)
POTENZA TOTALE ASSORBITA POWER REQUIRED	16 KW
SPESSORE FILM FILM THICKNESS	Min. 2 X 0.020 Max. 2 X 0.080
FILMS	PE - PP CPP - BOPP



Questa macchina coniuga la profittabilità con l'elaborazione di precisione film. Sacchetti di fiori realizzati con sistema L.S. permette di combinare funzionalità con decorazione, e mantenere le piante sia fresche e protette. Tempi di setup ottimizzati per garantire il massimo in termini di efficienza. Una vasta gamma di accessori apparecchi modulari per compiti come la saldatura, perforazione macro, micro perforazione, saldatura longitudinale e con saldatura di fondo offrono un'eccellente flessibilità di progettazione del prodotto. Usa servosistemi, opzioni di controllo, compresi i tempi di saldatura variabili e la memoria programmabile per specifiche relative al lavoro sono ulteriori benefici.

This machine combines profitability with precision film processing. Flower bags manufactured using a L.S. system combine functionality with decoration, and keep plants both fresh and protected. Optimized setup times guarantee the utmost in efficiency – even at small batch sizes. A wide range of ancillary modular devices for tasks such as shape welding, macro perforation, micro perforation, longitudinal welding and bottom welding offer excellent product design flexibility. User-friendly servo systems, control options including variable welding times and programmable memory for job-specific call-off data are further benefits.